



Stainless Steel Neat Cleat Installation Instructions

66515, 66517, 66519, 66816, 66819

SAVE THESE INSTRUCTIONS

Form Number 69372 Rev. E

05-05

This product carries a limited Lifetime Warranty.

See www.attwoodmarine.com or Product Catalog for details.

APPLICATION

This Attwood Neat Cleat is intended for recreational applications only.

CAUTION

Read all instructions carefully before installing and using this product.

WARNING:

The Neat Cleat is not to be used for watercraft towing or lifting. Any misuse of the intended application will void the warranty and may result in personal injury and/or damage to the boat.

To prevent injury, remove boat from water when installing this product and before using 120V AC power tools.

REQUIRED FOR INSTALLATION

- Deep-socket wrench: 1-1/4" (32mm) for 4-1/2" and 6" Cleats; 1-1/2" (38mm) for 8" Cleat
- Hole saw (see chart below for size)
- Cordless drill
- 1/4" O.D. (6 mm) tubing, or marine speedometer tube
- Polyurethane marine sealant
- Thread sealant such as Loctite™ or Threadlocker™

NOTE: Attwood has stamped stainless steel backing plates available for applications that require additional strength. Product Numbers: 66529 for 4-1/2" Cleat (66515); 66531 for 6" Cleat (66517, 66816); 66533 for 8" Cleat (66519, 66819).

LOCATION

Select an installation location that meets the following criteria:

- Location on vessel must be able to withstand anticipated loads.
- If space allows, a 1/2" (13 mm) backing plate of marine plywood is recommended, if not included in hull lay-up.
- Maximum thickness of hull and backing plate (if used): 1" (25mm) for 4-1/2" and 6" Cleats; 1-1/2" (38mm) for 8" Cleat.
- Interior space beneath the Neat Cleat must allow clearance and access to the stanchion nuts, backing plate (if used), drainage receptacles, and tubing.

NEAT CLEAT INSTALLATION INSTRUCTIONS

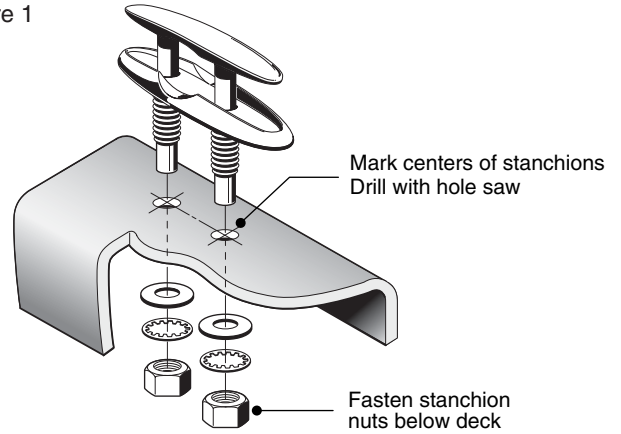
NOTE: Before you drill or cut a hole in your boat, BE ABSOLUTELY CERTAIN there is room for the fasteners and backing plate (if used) below deck. (Figure 1)

1. Remove drainage receptacles, stanchion nuts and washers. Set them aside.
2. Place bottom of stanchions against deck in intended position. Mark position of stanchions on the deck. (Figure 1)
3. Carefully mark centers of the stanchion positions. Chart shows proper distance between centers:

Cleat Size	Distance Between Centers	Hole Saw Size
4-1/2" (66515)	1-3/4" (44.5mm)	1" (25.4mm)
6" (66517, 66816)	2-1/4" (57.2mm)	1" (25.4mm)
8" (66519)	2-13/16" (71.4mm)	1-1/8" (28.6mm)
8" (66819)	2-1/2" (63.5mm)	1-1/8" (28.6mm)

4. At center marks, use a hole saw (see chart above for size) to cut holes for each stanchion.
5. Apply a small bead of marine sealant under the flange, then place Neat Cleat stanchions into the hole cutouts.
6. From inside the hull, fit backing plate (if used) and fasteners over the stanchions. To ensure nuts do not loosen over time Attwood recommends the use of a locking washer and thread sealant such as Loctite™ or Threadlocker™.
7. Use deep-socket wrench (see REQUIRED FOR INSTALLATION for size) to tighten nuts firmly. Do not damage transom or gelcoat by overtightening.

Figure 1

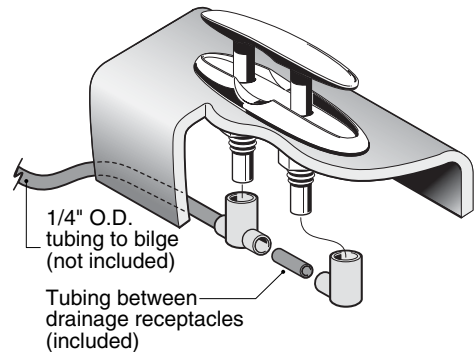


DRAINAGE RECEPTACLE INSTRUCTIONS

Small amounts of water can enter the stanchions when the cleat is up. The drainage receptacles are designed to lead this water to the bilge.

1. Press drainage receptacles cups onto ends of the stanchions. (Figure 2)
2. Insert the short tube (included) between the drainage receptacles.
3. Attach length of 1/4" drain tube to open end of drainage receptacle and run to bilge area.

Figure 2



attwood®

Taquet Neat Cleat en acier inoxydable Directives d'installation

66515, 66517, 66519, 66816, 66819

CONSERVEZ CES DIRECTIVES

Formulaire N° 69372 Rév. E

05-05

Ce produit est assorti d'une garantie limitée à vie.

Pour plus de détails, visitez www.attwoodmarine.com ou consultez le catalogue.

APPLICATION

Ce taquet Attwood Neat Cleat est pour usage récréatif seulement.

⚠ ATTENTION

Avant d'installer et d'utiliser ce produit, lisez soigneusement toutes les directives.

⚠ AVERTISSEMENT :

Le taquet Neat Cleat ne doit pas être utilisé pour remorquer ou soulever des embarcations. Tout usage contraire aux applications décrites pourrait causer des blessures et/ou des dommages à l'embarcation.

Pour prévenir les blessures, retirez l'embarcation de l'eau lors de l'installation de ce produit et avant d'utiliser des outils mécaniques à 120-v CA.

ÉLÉMENTS REQUIS POUR L'INSTALLATION

- Clé à douilles profondes : 1-1/4 po (32 mm) pour taquets de 4-1/2 po et 6 po; 1-1/2 po (38mm) pour taquets de 8 po
- Scie à trous (voir le tableau ci-dessus pour la dimension appropriée)
- Foreuse sans fil
- Tube de 1/4 po D.E. (6 mm) ou tube de tachymètre marin
- Agent de scellement pour filetage comme Loctite^{MC} ou Thread Locker^{MC}
- Agent de scellement marin en polyuréthane

REMARQUE : Attwood offre des plaques de renfort embouties en acier inoxydable pour les applications qui exigent une plus grande résistance. Les numéros de pièce : 66529 pour taquets de 4-1/2 po (66515); 66531 pour les taquets de 6 po (66517, 66816); 66533 pour les taquets de 8 po (66519, 66819).

EMPLACEMENT

Choisissez un emplacement d'installation respectant ces exigences :

- L'emplacement sur l'embarcation doit pouvoir supporter les charges prévues.
- Si l'espace le permet, une plaque d'appoint de 1/2 po (13 mm) en contreplaqué marin est recommandée, si une telle plaque n'est pas incluse dans la conception de la coque.
- Épaisseur maximum de la coque et de la plaque d'appoint (si utilisée) : 1 po (25 mm) pour taquets de 4-1/2 po et 6 po; 1-1/2 po (38mm) pour taquets de 8 po.
- L'espace intérieur sous le taquet Neat Cleat doit permettre l'accès aux écrous d'étauçon, à la plaque d'appoint (si utilisée), aux récipients de vidange et aux tubes.

DIRECTIVES D'INSTALLATION DES TAQUETS NEAT CLEAT

REMARQUE : avant de forer ou de couper un trou dans votre embarcation, ASSUREZ-VOUS, AVEC CERTITUDE, que vous avez l'espace nécessaire en cale pour les fixations et la plaque d'appoint (si utilisée). (Figure 1)



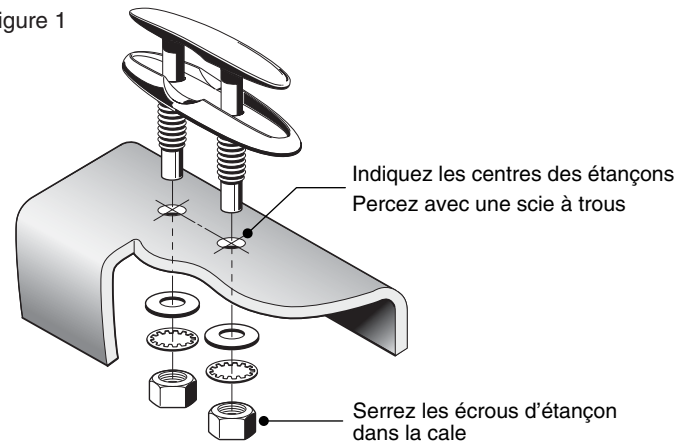
1. Retirez les récipients de vidange, les écrous d'étauçon et les rondelles. Mettez-les de côté.
2. Placez le dessous des étaçons contre le pont dans la position désirée. Marquez la position des étaçons sur le pont. (Figure 1)

3. Marquez soigneusement le centre de la position des étaçons. Ce tableau indique la distance adéquate entre les centres :

Dimension du taquet	Distance entre les centres	Dimension de la scie à trous
4-1/2 po (66515)	1-3/4 po (44,5mm)	1 po (25,4mm)
6 po (66517, 66816)	2-1/4 po (57,2mm)	1 po (25,4mm)
8 po (66519)	2-13/16 po (71,4mm)	1-1/18 po (28,6mm)
8 po (66819)	2-1/2 po (63,5mm)	1-1/18 po (28,6mm)

4. Aux marques du centre, utilisez une scie à trous (voir le tableau ci-dessus pour la dimension appropriée) pour couper des trous pour chaque étaçon.
5. Appliquez une petite coulée d'agent de scellement marin sous le rebord, et placez ensuite les étaçons du taquet Neat Cleat dans les trous percés.
6. À partir de l'intérieur de la coque, ajustez la plaque d'appoint (si utilisée) et les écrous sur les étaçons. Pour assurer que les écrous ne se relâchent pas avec le temps, Attwood vous recommande d'utiliser une rondelle de verrouillage et un agent de scellement de filetage comme Loctite^{MC} ou Threadlocker^{MC}.
7. Utilisez une clé à douilles profondes (voir ÉLÉMENTS REQUIS POUR L'INSTALLATION pour de dimension) pour serrer fermement les écrous. Évitez d'endommager le caisson ou le revêtement gelcoat en serrant trop fort.

Figure 1



DIRECTIVES POUR RÉCIPIENTS DE VIDANGE

De petites quantités d'eau peuvent pénétrer dans les étaçons lorsque le taquet est élevé. Utilisez les récipients de vidange pour mener cette eau au fond de cale.

1. Pressez les coupelles des récipients de vidange sur les extrémités des étaçons. (Figure 2)
2. Insérez le tube court (inclus) entre les récipients de vidange.
3. Fixez une longueur de tube de vidange d'un diamètre de 1/4 po (6 mm) à l'extrémité ouverte du récipient et dirigez-la vers le fond de cale.

Figure 2

